

ШВЕЙНАЯ МАШИНА ПРОМЫШЛЕННАЯ
КОЛОНКОВАЯ ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА

BRUCE 布鲁斯

СЕРИЯ BRC-6591, BRC-6592



EAC

Указания по безопасной эксплуатации швейных промышленных машин:

1. Соблюдайте основные правила безопасности
2. Пройдите специализированный курс по эксплуатации швейного оборудования
3. Все устройства безопасности должны быть проверены перед работой
4. При установке машины, замене иглы, лапки, игольной пластины, челнока и шпули, или ремонте электропитание машины должно быть отключено
5. Электропитание машины должно быть отключено при длительном простое или уходе с рабочего места
6. При использовании фрикционного электромотора убедитесь, что он полностью остановился
7. Машинное масло и другие жидкости, используемые в швейной машине, должны быть незамедлительно смыты при попадании в глаза или на кожу
8. Не прикасайтесь к подвижным деталям машины когда машина включена
9. Ремонт, наладка и настройка механизмов швейной машины может производиться только специально обученным механиком
10. Ремонт, наладка и настройка электросистемы швейной машины может производиться только специально обученным электриком
11. Необходимо регулярно чистить машину при эксплуатации
12. Для нормальной и безопасной работы машина должна быть заземлена и эксплуатироваться на удалении от источников сильных электромагнитных помех, таких как сварочные аппараты
13. Электровилка должна быть установлена квалифицированным персоналом
14. Промышленные колонковые швейные машины могут использоваться только по назначению в соответствии с их конструкцией.

Требования по защите окружающей среды:

1. Утилизируйте остатки машинного масла и прочие отходы производства правильно в соответствии с местными законами по защите окружающей среды
2. Выключаете машину при длительном простое и после работы для экономии электроэнергии
3. Эксплуатируйте машину используя минимально возможное для её нормальной работы напряжение и электрооборудование предприятия с возможностью регулировки на минимальное потребление энергии
4. Не обращайтесь с швейной машиной и её комплектующими как с обычным мусором, когда она станет непригодной для эксплуатации. Утилизируйте машину правильно в соответствии с местными законами по защите окружающей среды

1. Безопасность

- * Машину может эксплуатировать только специально обученный оператор и только после внимательного прочтения данной инструкции
- * Машина должна использоваться по назначению и ее нельзя эксплуатировать без установленных устройств безопасности. Должны выполняться все соответствующие законы по безопасности труда
- * При замене швейных инструментов (таких как иглы, роликовый прижим, игольная пластина и шпуля), при заправке нити, при покидании машины на длительное время и при ремонте необходимо отключать электропитание выключателем машины или вынимать электровилку из розетки.
- * Ежедневное обслуживание машины должны выполняться только обученным персоналом.
- * Обслуживание электросистемы машины должны выполняться только обученным персоналом.
- * Запрещено ремонтировать машину и её части с подключенным электропитанием.

* Модификация и внесение изменений в машину может выполняться только в соответствии с местными законами и требованиями безопасности.

* Для ремонта и замены следует использовать только оригинальные или одобренные производителем запчасти и электрокомпоненты. Установка и использование неоригинальных или неодобренных запчастей и компонентов может привести к негативным изменениям в конструкции и характеристиках машины. Мы не принимаем ответственность за ущерб, к которому может привести использование неоригинальных запчастей.

2. Специальные характеристики и применение

Одно/Двухигольная колонковая швейная машина (с обрезкой нити, закрепкой, прижимной лапкой) применяется для производства обуви, а также для шитья дугообразных изделий из средних и тяжелых материалов, таких как кожаные туфли, сумки, перчатки, кепки и др.



Все пользователи машины должны быть проинструктированы по её использованию должным образом для допуска к работе на машине. Производитель не несет ответственности за ущерб и повреждения при эксплуатации машины не по назначению, небрежному использованию, работе на машине, её модификациях и ремонте неквалифицированным персоналом.

3. Характеристики

Тип иглы _____ DPx5 #16 (#11-#21)

Максимальная длина стежка _____ 6 мм одноигольная / 4,5 мм двухигольная

Стежков в минуту _____ 2500 ст/мин одноигольная / 2200 ст/мин двухигольная

Уровень шума _____ 83 дБ (±2 дБ)

Вес нетто _____ 61 кг

Вес брутто _____ 66 кг

Габариты машины:

Длина _____ 630 мм

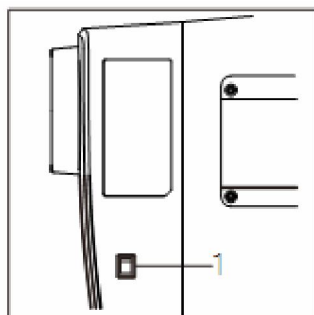
Ширина _____ 220 мм

Высота (над столом) _____ 460 мм

Размер платформы машины _____ 1200x540 мм

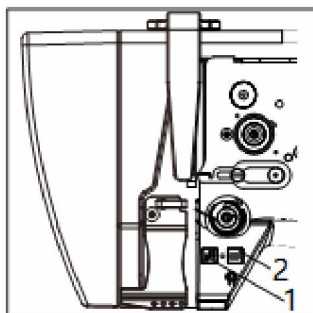
4. Управление

4.01 Выключатель



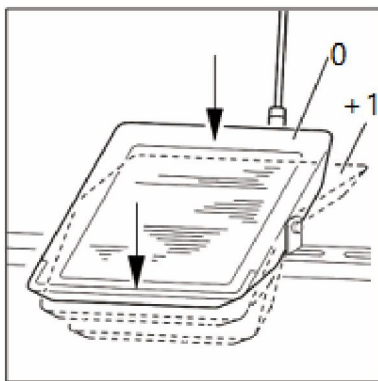
Нажмите выключатель 1 для включения или выключения машины

4.02 Кнопки на головке машины



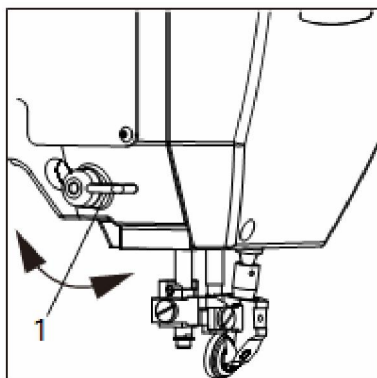
При нажатии на кнопку 1 при шитье машина выполняет шитье в обратном направлении
Кнопка 2 может использоваться для заправки нити или выключения

4.03 Педаль



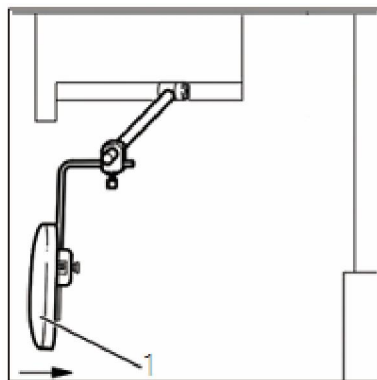
0 = Нейтральное положение
+1 = Шитьё

4.04 Рычаг подъема прижимного ролика



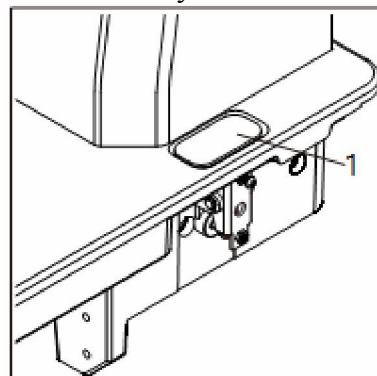
Прижимной ролик можно поднять поворотом рычага 1

4.05 Коленоподъёмник



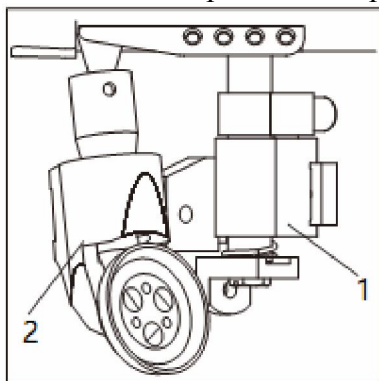
Прижимной ролик можно поднять нажимая на рычаг коленоподъёмника 1 в направлении стрелки

4.06 Кнопка установки длины стежка



Длина стежка регулируется нажатием на кнопку 1 и поворотом махового колеса машины

4.07 Отводка прижимного ролика



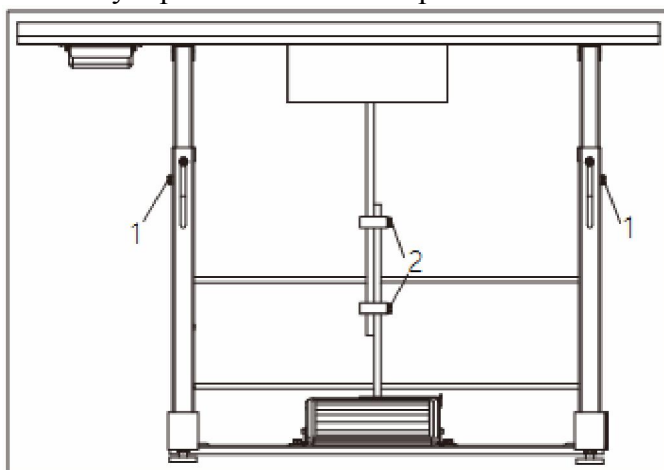
Когда прижимной ролик поднят, нажмите деталь 1 вниз и прижимной ролик 2 можно отвести в сторону слегка потянув его вниз

5 Установка



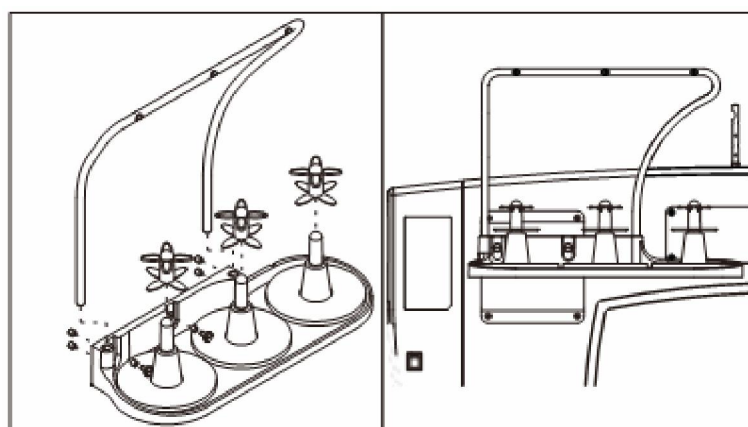
Способ упаковки требует, чтобы стол при транспортировке был обращен лицом вниз. Следующее описание показывает, как отрегулировать поверхность стола машины по высоте.

5.01 Регулировка высоты поверхности стола



Ослабьте болты 1 и 2 и установите стол на желаемой высоте
Надежно затяните болты 1
Отрегулируйте положение педали так, чтобы оператору было удобно и затяните болты 2

5.02 Установка бобинной стойки



Установите бобинную стойку как показано на рисунке

6. Ввод в эксплуатацию

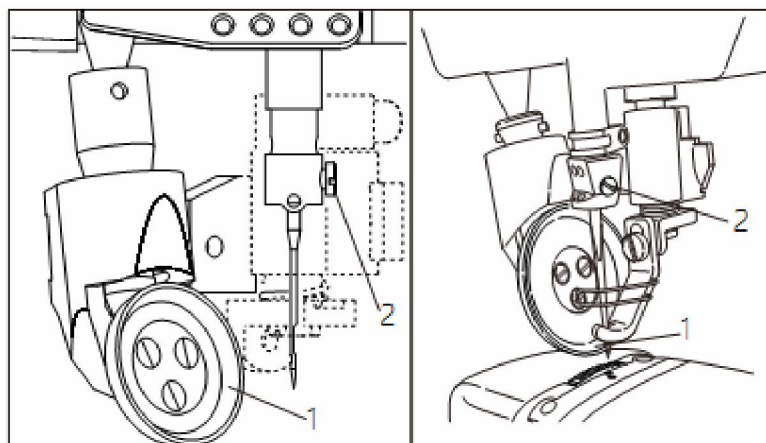


Все указания и требования в данной инструкции должны соблюдаться. Особое внимание следует уделяться правилам безопасности!



Работы по установке должны выполняться только квалифицированным персоналом, прошедшим должное обучение. Машина должна быть отключена от электропитания выключателем машины или вынимать электровилку из розетки.

6.01 Установка иглы



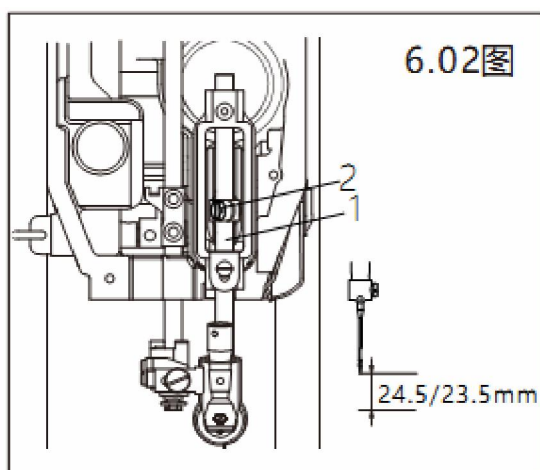
Выключите машину!
Риск травмирования из-за
случайного запуска машины

Поднимите прижимной ролик 1 и отведите его в сторону
Ослабьте винт 2 и вставьте иглу до упора. Длинный желобок должен смотреть влево (одноигольная машина)

Ослабьте винты 2 и вставьте иглы до упора. Длинный желобок левой иглы должен смотреть вправо, а правой иглы влево (двухигольная машина)

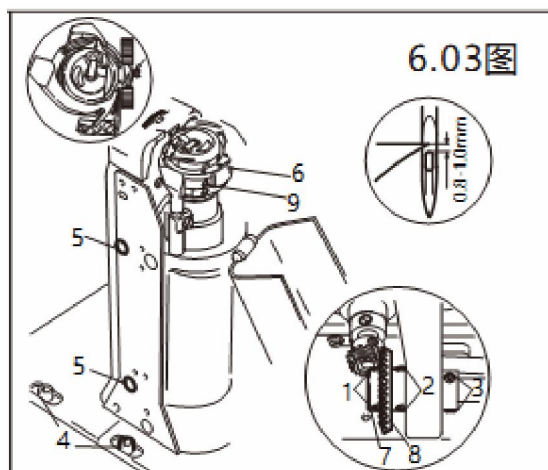
Затяните винты 2 и установите прижимной ролик в рабочее положение.

6.02 Регулировка высоты иглы



Приведите игловодитель в крайнее верхнее мертвое положение, между кончиком иглы и игольной пластиной должен быть зазор у одноигольной машины 24,5 мм / у двухигольной машины 23,5 мм
Отрегулируйте высоту игловодителя 1 винтом 2.

6.03 Регулировка линии челнока и защиты иглы (одноигольная машина)



Установите длину стежка на "0". Приведите игловодитель в положение на 2,4 мм за нижнюю мертвую точку.

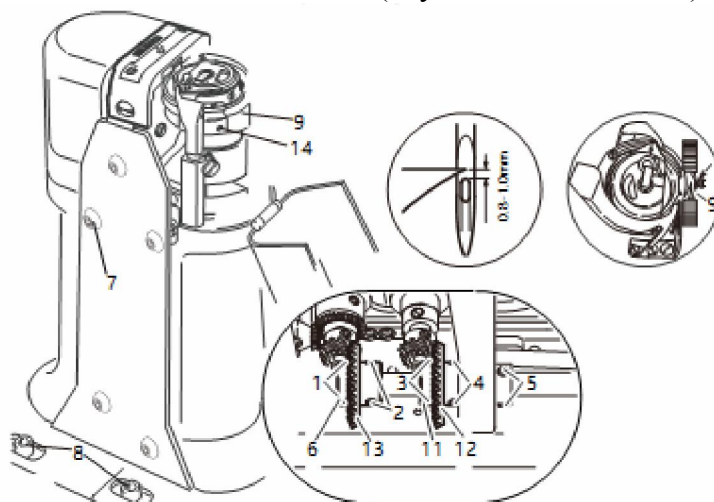
Ослабьте винты 1-5, установите носик челнока по центру иглы, убедитесь, что игла не отклоняется защитой иглы 6. Верх игольного ушка должен быть ниже носика челнока на 0,8-1,0 мм

Отрегулируйте опору челнока, убедитесь, что есть зазор 0,05-0,1 мм между челноком и иглой, затяните винты 4 и 3.

Убедитесь, что в конической передаче есть небольшой зазор, затяните винты 2 и 1.

Отрегулируйте винтом 9, чтобы защита иглы 6 слегка касалась иглы. Затяните винт 5.

6.04 Регулировка линии челнока и защиты игл (двухигольная машина)



Приведите игловодитель в положение на 2,4 мм за нижнюю мертвую точку.

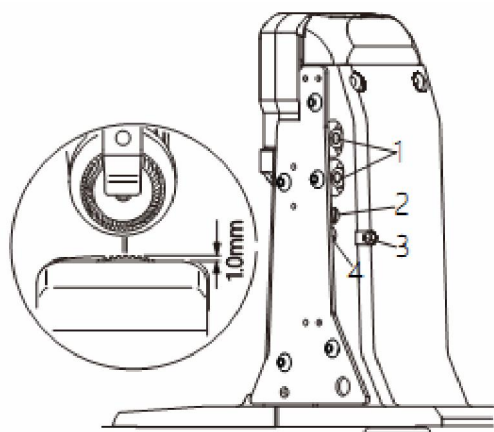
Ослабьте винты 1-8, установите носики обоих челноков по центру игл, убедитесь, что иглы не отклоняются защитой игл 9. Верх игольного ушка должен быть ниже носика челнока на 0,8-1,0 мм

Отрегулируйте опору челноков, убедитесь, что есть зазор 0,05-0,1 мм между челноками и иглами, затяните винты 8 и 5.

Убедитесь, что в конической передаче есть небольшой зазор, затяните винты 2/4 и 1/3.

Отрегулируйте винтом 14, чтобы защита иглы 9 слегка касалась иглы.

6.05 Регулировка высоты подающего ролика (одноигольная машина)

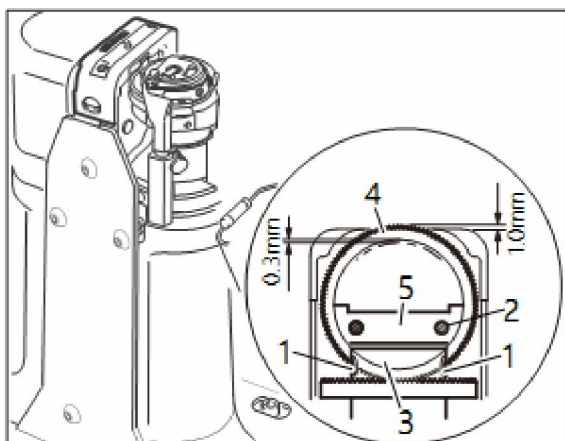


Отведите прижимной ролик. Снимите игольную пластину, ослабьте винты 1-3.

Отрегулируйте эксцентрик 4, убедитесь, что подающий ролик выступает из игольной пластины на 1,0 мм

Затяните винты 3-1.

6.06 Регулировка высоты шестерни (двухигольная машина)

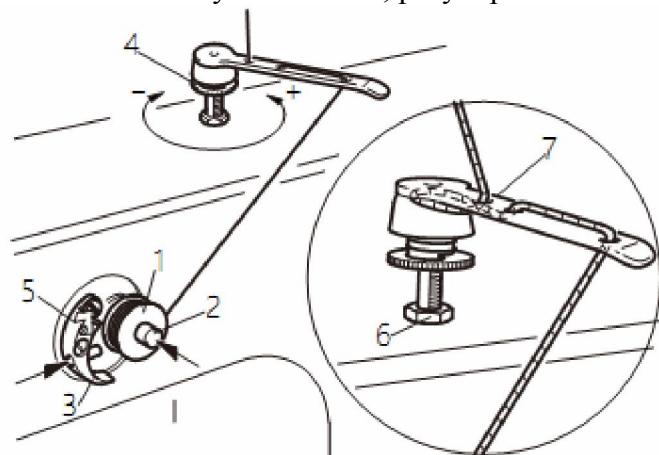


Отведите прижимной ролик. Ослабьте винты 1.

Отрегулируйте подающий ролик 3. При нажиме на шестерню 4 она должна выступать из игольной пластины на 1,0 мм. Должно быть видно, что зубья подающего ролика 3 и шестерни 4 входят в зацепление правильно. Затяните винты 1.

Если нет давления на шестерню 4, то она должна иметь зазор примерно 0,3 мм. Если не так, то ослабьте винты 2 и отрегулируйте фиксирующую пластину 5. Затяните винты 2.

6.07 Намотка шпульной нити, регулировка натяжения нити



Установите пустую шпулю 1 на вал моталки 2. Заправьте нить в направителю как показано на рисунках и намотайте несколько витков нити на шпулю против часовой стрелки. Включите моталку шпульной нити одновременным нажатием на вал моталки 2 и на рычаг 3.



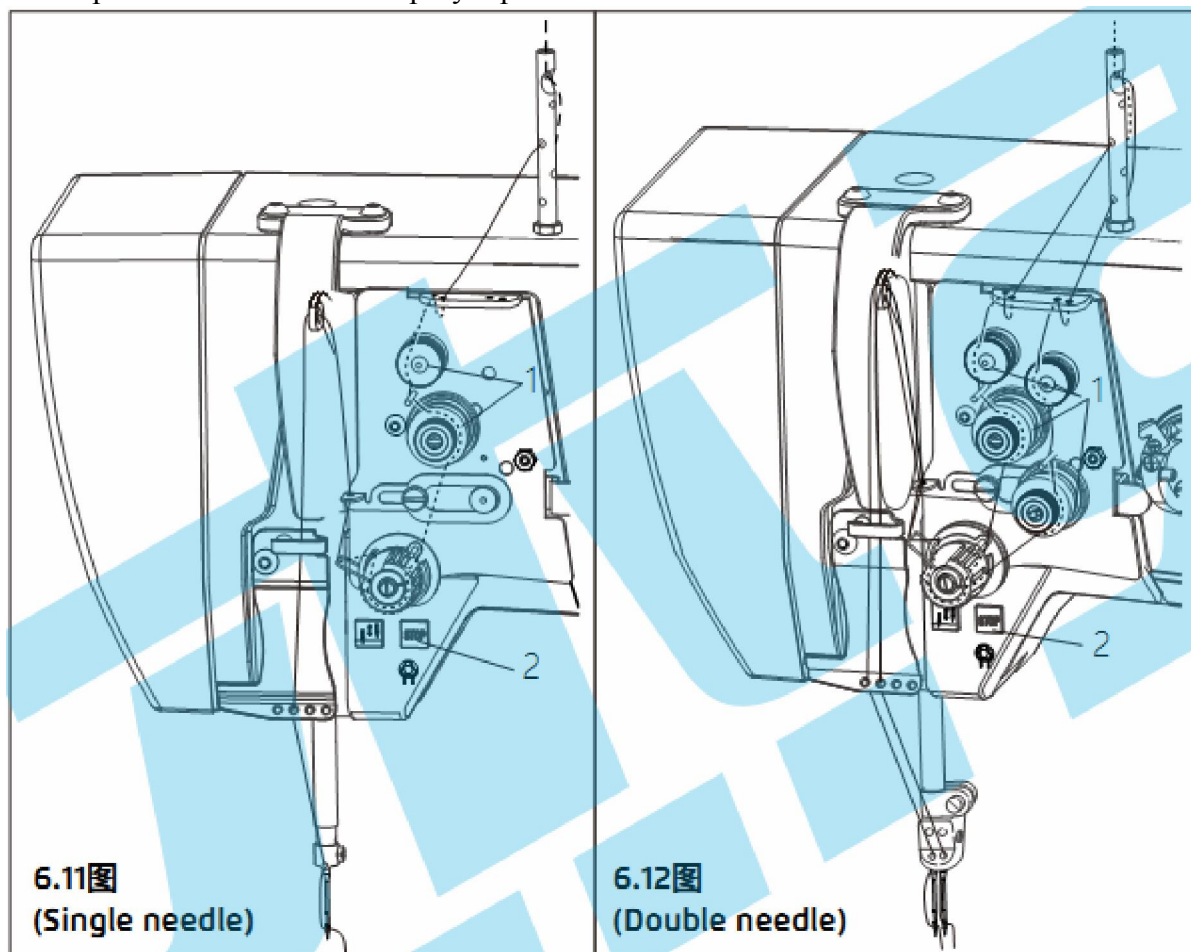
Шпульная нить наматывается на шпулю при шитье на машине

Натяжение наматываемой шпульной нити регулируется гайкой 4
Моталка шпульной нити останавливается автоматически при заполнении шпули
Снимите намотанную шпулю 1 и обрежьте нить ножом 5.



Если нить наматывается на шпулю неравномерно, ослабьте гайку и поверните нитенаправитель 7 соответственно.
Затяните гайку 6 после регулировки.

6.08 Заправка игольной нити и регулировка её натяжения



Выключите машину кнопкой "STOP" 2.
Риск травмирования из-за случайного запуска машины

Заправьте игольную нить в машину как показано на рисунках (6.11 - для одноигольной машины, 6.12 - для двухигольной машины). Нить одноигольной машины заправляется справа налево, в двухигольной машине нить левой иглы заправляется справа налево, а нить правой иглы слева направо.

Отрегулируйте натяжение игольной нити (нитей) вращением гайки (гаек) 1.

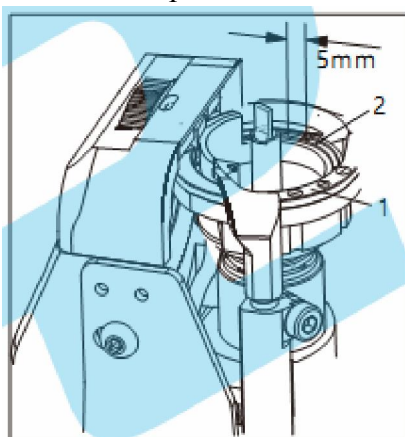
7. Уход и обслуживание

7.01 Периоды обслуживания

Чистка	Ежедневно, или чаще при длительной работе
Проверка уровня масла (смазка нити, смазка челнока)	Ежедневно перед работой
Смазка челнока	Ежедневно перед работой
Смазка конической зубчатой передачи	Ежегодно

7.02 Чистка

Чистите челнок, части узла челнока и зубчатый ролик ежедневно, или чаще при длительной работе.



Выключите машину!

Риск травмирования из-за случайного запуска машины

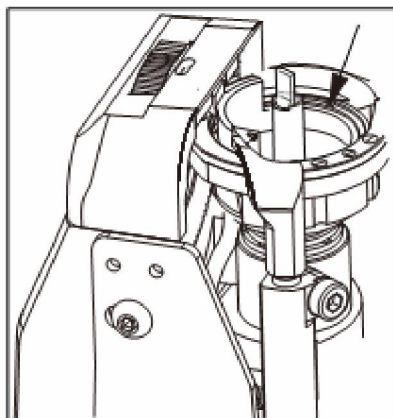
Приведите игловодитель в крайнее верхнее положение. Откройте крышку опоры и выньте шпульный колпачок и шпулю.

Открутите кольцо челнока 1. Поверните маховое колесо машины так, чтобы конец шпульного колпачка 2 прошел в желобок сетки челнока примерно на 5 мм.

Извлеките шпульный колпачок 2. Очистите сетку челнока керосином, затем вставьте шпульный колпачок 2, убедитесь, что палец шпульного колпачка 2 входит в

желобок игольной пластины. Прикрутите кольцо челнока 1 и закройте крышку опоры.

7.03 Смазка челнока

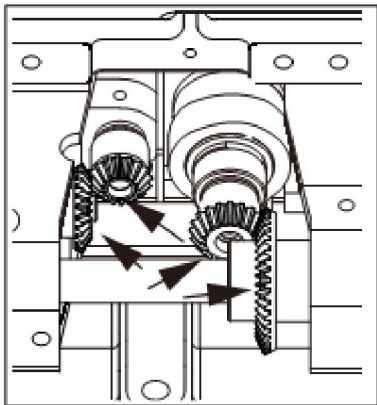


Выключите машину!

Риск травмирования из-за случайного запуска машины

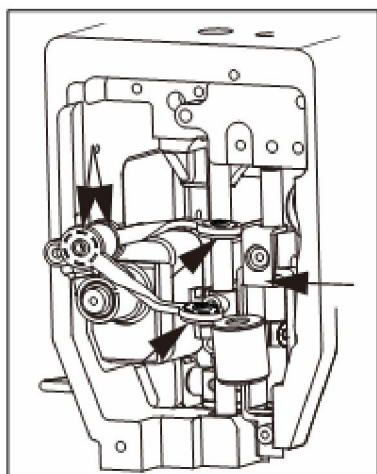
Перед вводом машины в эксплуатацию или после длительного простоя, смажьте сетку челнока несколькими каплями машинного масла (как показано стрелкой).

7.04 Смазка конической зубчатой передачи и фетровых прокладок



Выключите машину!
Риск травмирования из-за случайного запуска
машины

Ежегодно нужно менять густую смазку на конической зубчатой передаче. Для удобства наклоните головку швейной машины на опору и смажьте шестерни.



Рекомендуется смазывать фетровые прокладки игловодителя и основных подвижных частей машины один раз в неделю.